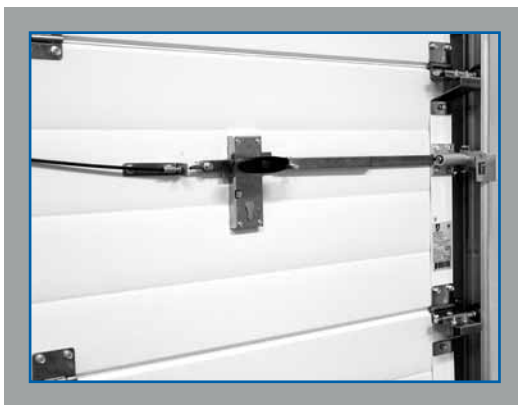




ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ УСТРОЙСТВА ЗАПИРАЮЩЕГО ДЛЯ СЕКЦИОННЫХ ВОРОТ



НОЯБРЬ 2007

ВОРОТА СЕКЦИОННЫЕ ПОДЪЕМНЫЕ

СОДЕРЖАНИЕ

1. Описание, назначение и работа конструкции.....	2
2. Рекомендации по установке	3-4

Компания "Алютех" оставляет за собой право на дальнейшее изменение конструкции ригельного замка, а также на внесение изменений и дополнений в данную инструкцию.

Содержание данного документа не может являться основой для юридических претензий.

1. ОПИСАНИЕ, НАЗНАЧЕНИЕ И РАБОТА КОНСТРУКЦИИ

Устройство используется в качестве механизма, предназначенного для автоматического запирания секционных ворот в конечном нижнем положении полотна и ручного отпирания ворот при помощи ригельного замка.

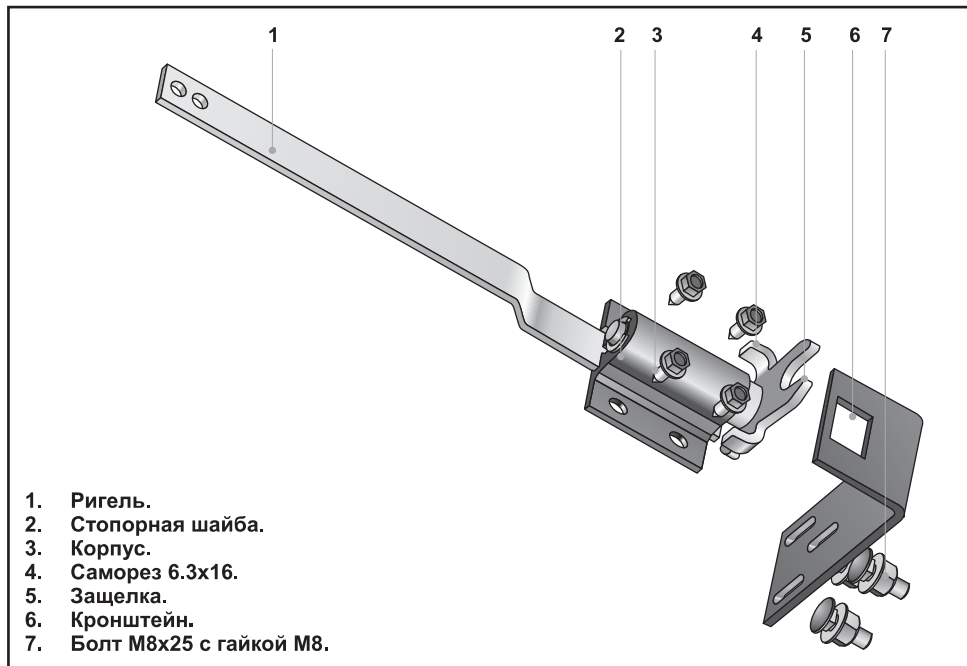
Устройство состоит из защелки, корпуса, стопорной шайбы, ригеля, кронштейна и крепежа.

Ось защелки установлена в отверстие корпуса и зафиксирована от осевого смещения стопорной шайбой. Ригель, связанный с ригельным замком, имеет возможность перемещения по пазу корпуса.

При запертых воротах ригель находится в зацеплении с защелкой, что делает невозможным ее поворот. Выступы защелки находятся в зацеплении с кронштейном.

Для открывания ворот следует отпереть замок ключом, повернуть ручку. При этом ригель смещается и освобождает защелку. При подъеме полотна ворот защелка поворачивается и выходит из зацепления с кронштейном. После отпускания ручки, под действием пружины замка, ригель фиксирует защелку в открытом положении.

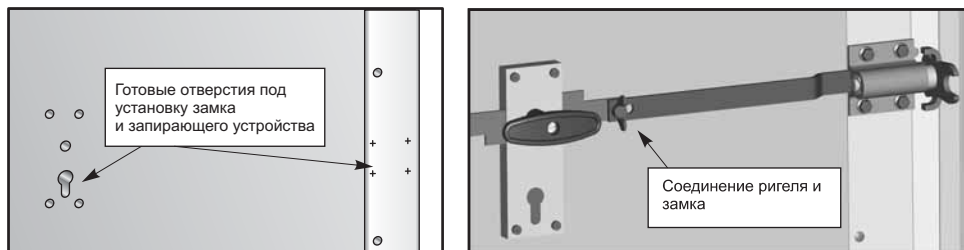
При опускании полотна ворот, защелка своим верхним выступом "наезжает" на верхнюю кромку кронштейна. Происходит поворот защелки, ее нижний выступ входит в паз кронштейна. При этом под действием пружины ригельного замка, ригель входит в паз защелки и фиксирует ее в закрытом положении.



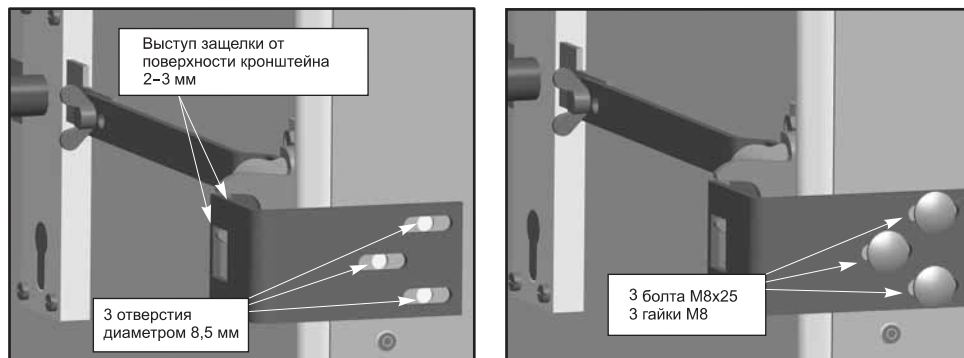
1. Ригель.
2. Стопорная шайба.
3. Корпус.
4. Саморез 6.3x16.
5. Защелка.
6. Кронштейн.
7. Болт M8x25 с гайкой M8.

2. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

1. Произвести крепление замка с ручками (винтами из комплекта замка) и запирающего устройства (винтами из комплекта запирающего устройства) на панели ворот по готовым отверстиям. Соединить замок и ригель болтом из комплекта замка через ближнее к краю ригеля отверстия (подробнее см.п.4).



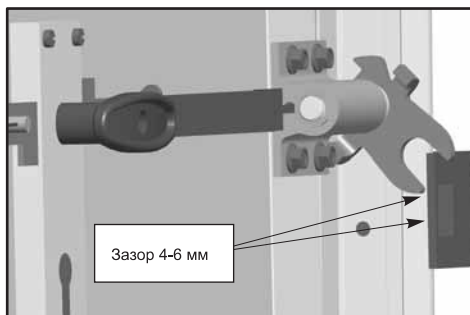
2. Произвести разметку и установить кронштейн на вертикальной стойке. При этом полотно ворот должно находиться в крайнем нижнем положении. Кронштейн установить таким образом, чтобы запертая ригелем защелка вошла в зацепление с кронштейном, как показано на рисунке. В кронштейне предусмотрены пазы для последующей регулировки положения кронштейна. Отверстия в стойке следует располагать по центру пазов, таким образом, чтобы запирающая часть защелки выступала из прямоугольного отверстия кронштейна на 2-3 мм



3. Проверить правильность установки. Для этого:

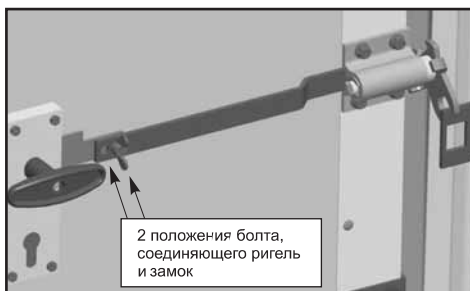
- находясь внутри помещения, отпереть замок, повернуть ручку замка, и, не отпуская ручки, начать подъем ворот. При этом ригель должен освободить защелку, защелка должна выйти из зацепления с кронштейном. После этого ручку замка можно отпустить и продолжить подъем ворот без удержания ручки в повернутом состоянии. Обратите внимание, чтобы зазор между кромкой повернутой защелки и поверхностью кронштейна составлял 4-6мм. При необходимости произвести регулировку положения кронштейна. Для этого ослабить крепление и сдвинуть кронштейн для достижения требуемого зазора, после чего затянуть болтовые соединения.

- произвести опускание ворот. При этом защелка должна войти в контакт с кронштейном и повернуться. Ригель, под действием пружины замка, должен войти в паз защелки и, тем самым, заблокировать её. При таком положении защелки полотно ворот должно быть полностью опущено.



Внимание! Не допускайте контакта защелки с посторонними предметами при движении ворот и не меняйте её положения. Это может привести к повреждению запирающего устройства.

4. Возможен перевод защелки в постоянно открытое состояние (рекомендуется при использовании электроприводов). Для этого следует выкрутить болт, соединяющий ригель с замком, переставить ригель на соседнее отверстие (дальнее от края ригеля) и зафиксировать положение ригеля болтом. Проверить свободный ход защелки в любом положении ручки замка.



Техническое обслуживание.

В процессе работы из-за сильного загрязнения возможно появление «тугого хода» в трущихся поверхностях (перемещение ригеля в пазу корпуса и поворот защелки в отверстии корпуса). Рекомендуется при сервисном обслуживании ворот (1-2 раза в год) производить проверку легкости хода указанных деталей и очистку трущихся поверхностей от загрязнений. В сухих непыльных помещениях допускается использование консистентной смазки.

«Алютех», ООО

пр. Независимости, 169, офис 401с
220114, г. Минск, Республика Беларусь
тел.: +375 (17) 218 14 00
факс: +375 (17) 218 14 01
e-mail: minsk@alutech.by

«Системы Алютех», ООО

Минское шоссе, 5, Южная промзона, 143000
Московская обл., г. Одинцово, Россия
тел./факс: +7 (495) 221 62 00
e-mail: marketing@alutechmsk.ru

«Алютех Санкт-Петербург», ООО

Выборгская наб., 55
194100, Санкт-Петербург, Россия
тел./факс: +7 (812) 303 94 43
e-mail: info@alutechspb.ru

«Алютех-Урал», ООО

ул. Аппаратная, 5, 2-й этаж
620137, г. Екатеринбург, Россия
тел.: +7 (343) 369 49 19 (69), +7 (343) 369 48 58
e-mail: ural@alutech.ru

«Алютех-Поволжье», ООО

пр. Кирова, 69
443052, г. Самара, Россия
тел./факс: +7 (846) 342 06 73 (74, 75, 76)
e-mail: volga@alutech.ru

«Алютех-Юг», ООО

ул. Новороссийская, 55
350080, г. Краснодар
Краснодарский край, Россия
тел.: +7 (861) 230 54 44, +7 (861) 230 55 04
факс: +7 (861) 230 54 05
e-mail: jug@alutech.ru

«Алютех-Сибирь», ООО

ул. Богдана Хмельницкого, 90
630110, г. Новосибирск, Россия
тел./факс: +7 (383) 271 30 86, 274 25 52, 276 92 99
e-mail: sibir@alutech.ru

«Алютех-Киев», ООО

ул. Деревообрабатывающая, 5
01013, Киев, Украина
тел./факс: +38 (044) 451 83 65 (66-69)
e-mail: alutec@alutec.kiev.ua

«Алютех-Днепр», ООО

ул. Канатная, 126
49008, г. Днепропетровск, Украина
тел.: +38 056 375 22 86
e-mail: info@alutech.dp.ua

«АЛЮТЕХ Инкорпорейтед», ООО

ул. Инженерная, 4
220075, г. Минск, Республика Беларусь
тел.: +375 (17) 299 61 11, 299 62 22
факс: +375 (17) 299 60 71, 72, 73
e-mail: info@alutech.by

WWW.ALUTECH.RU

